

Especificación de camiones mineros
5m³ / 10 Ton


UK-10 ES UN CAMIÓN SUBTERRÁNEO ARTICULADO CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 10 TONELADAS MÉTRICAS. HA SIDO DISEÑADO EXPERTAMENTE PARA UN TRANSPORTE RÁPIDO Y EFICIENTE EN OPERACIONES DE MINERÍA Y CONSTRUCCIÓN DE PEQUEÑA A MEDIA. UK-10 ESTÁ CONSTRUÍDO CON SEGURIDAD Y FACILIDAD DE OPERACIÓN EN MENTE.

Principales características
>> Estructura

- ◆ Los marcos están articulados con un ángulo de giro de 40 ° .
- ◆ Ergonomía Capota de fácil manejo.

>> Operación comodidad y seguridad

- ◆ Bajo nivel de vibraciones en la cabina con cinturón y asiento con suspensión.
- ◆ La puerta de la cabina está equipada con una válvula inductiva, una vez que la puerta está abierta, el vehículo está bloqueado, lo que puede proteger la seguridad humana y propia.
- ◆ Cabina sin aceite sin manguera hidráulica.
- ◆ Diseño combinado de freno de estacionamiento y freno de trabajo. El

frenado es SAHR (aplicado por resorte, liberación hidráulica).

- ◆ Compartimento del operador con certificación FOPS / ROPS.

>> Alerta temprana y mantenimiento

- ◆ Sistema de alarma automático para temperatura de aceite, presión de aceite y sistema eléctrico.
- ◆ Sistema de lubricación automática.

>> Ahorro de energía y favorable al medio ambiente

- ◆ Motor CUMMINS refrigeración por agua y turboalimentador, potente y de bajo consumo.
- ◆ Purificador catalítico con silenciador, que reduce en gran medida la contaminación atmosférica y acústica en el túnel de trabajo.



Especificación técnica

Dimensión

Tamaño de Overll..7575* 1900*2315mm
Distancia mínima al suelo.....295mm
Altura máxima de elevación.....4240mm
Distancia entre ejes.....4170mm
Ángulo de giro.....40°

Capacidad

Cucharón estándar.....5m³
Carga útil.....10T
Tracción maxima.....143KN
Capacidad climática (cargada).....20°
Ángulo de oscilación del eje.....±8°

Actuación

Velocidad de primera marcha.0~4.9km/h
Velocidad de la segunda marcha...0~10.3km/h
Velocidad de tercera marcha...0~23km/h
Tiempo de elevación del cucharón.≤10s
Tiempo de descenso del cucharón..≤8s

Peso

Peso de operación.....12340kg
Peso cargado.....22340kg
Eje delantero (vacío).....8320kg
Eje trasero (vacío).....4020kg
Eje delantero (cargado).....10150kg
Eje trasero (cargado).....12190kg

Tren de fuerza

Motor

Modelo.....CUMMINS QSB4.5
Potencia.....119kw / 2100rpm
Emisión.....EURO III / Tier 3
Tanque de combustible.....150L
Filtro de aire.....Dos etapas y tipo seco
Purificador.....Catalítico con silenciador

Convertidor de par

Marca.....DANA
Modelo.....C270

Transmisión

Marca.....DANA
Modelo.....RT32000

Eje

Marca.....METRITOR
Modelo.....K12F / R
Tipo.....Eje planetario rígido
Diferencial.....estándar

Neumático

Especificación.....12.00-24 PR24 L-4S

Compartimento del operador

Pabellón

Cabina cerrada ROPS y FOPS.
Piso lavable con agua para reducir el polvo.
Asiento con suspensión de baja frecuencia

Tablero y pantallas



Advertencias y alarmas críticas Se muestran como luces de advertencia

Indicadores eléctricos del panel de instrumentos

Interruptores iluminados del panel de instrumentos

Cuadro

Marco trasero y delantero

Estructura de acero soldado de alta resistencia con espesores de material optimizados

Tanques atornillados y soldados

Hidráulico

Bomba de llenado Rexroth para aceite hidráulico

Válvula de múltiples vías PARKER (EE. UU.)

Bomba hidráulica triple Rexroth (tipo engranaje) para trabajo y dirección (opción de bomba PARKER)

Control de joystick hidráulico (piloto) para trabajo y dirección con válvula PARKER.

Refrigerador de aceite para aceite hidráulico

Capacidad del tanque de aceite hidráulico 250L

Nivel de aceite del medidor

Articulación de punto central operada hidráulicamente, dirección asistida con dos cilindros de doble efecto.

El flujo de aceite de la bomba hidráulica de la dirección se dirige al sistema hidráulico del cucharón cuando no se utiliza la dirección, lo que puede aumentar la presión de trabajo.

Dos cilindros de descarga.

Filtro LEEMIN de 8 μ m

Freno

Freno húmedo multidisco SAHR en cada rueda. Diseño combinado de estacionamiento, freno de trabajo.

Eléctricos

Alternador 55A / 28V

Baterías 2 x 12V

Arrancador 4kW / 24 V

Luces de conducción

2 delante 42W, luces LED

2 en la parte trasera 24W, luces LED

Opcional

◆ Extinción de incendios de motores.

◆ Sistema de control remoto.



Dibujo de dimensiones

